
SCHEDA TECNICA

Prodotto: SMALTO ANTIRUGGINE R.E. AL FOSFATO DI ZINCO

Codice : 300.350.000

DESCRIZIONE: Smalto sintetico formulato con l'aggiunta di fosfato di zinco ed utilizzabile come fondo – finitura. E' dotato di facilità di applicazione, potere riempitivo, aderenza al supporto con eccellenti caratteristiche di antiruggine e resistenza all'esterno. Idoneo alla verniciatura di carpenterie metalliche, macchine agricole, veicoli industriali, macchine movimento terra, macchinari per edilizia etc. quando per economie di tempi di applicazione, si voglia utilizzare un prodotto a mano unica con ottime caratteristiche tecniche di fondo e finitura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO	- LUCIDO – (60 – 80 Gloss a 60°)
COLORE	- BIANCO e TINTE RAL
VISCOSITA'	- 16" tazza Ford 8
PESO SPECIFICO	- 1,05 – 1,20 Kg/LT a seconda della tinta
RESA	- 8-10 m ² /LT

APPLICAZIONE a spruzzo con diluizione del 5%-10% con diluente sintetico o nitro

ESSICCAZIONE

A 20-25°C Fuori polvere: 20 min.; in profondità 6-8 ore; sovraverniciabile: prima di 6 ore o dopo 6-7 giorni

CICLI CONSIGLIATI

RIFACIMENTI

- Pulire accuratamente le superfici con spazzola metallica eliminando eventuali residui non aderenti di vecchie pitture o ruggine
- Lavare accuratamente le superfici con diluente
- Applicare lo smalto con uno spessore di circa 60 micron

FERRO NUOVO

- Eliminare grasso e calamina prima dell'applicazione
-

INFORMAZIONI

- conservare in luogo fresco ed asciutto lontano da fonti di calore
- richiudere bene il contenitore dopo l'utilizzo
- infiammabile – leggere attentamente le istruzioni riportate sul barattolo

